

Serie Deltaweld®

Febbraio 2005

Impianto di
Saldatura MIG



Note Flash



Applicazioni Industriali

Costruzioni carpenteria pesante
Produzione veicoli e carrelli
Cantieristica navale
Fabbricazione serbatoi
Fabbricazioni veicoli su rotaia
Riparazioni veicoli su rotaia
Fabbricazioni in acciaio
Riparazioni

Processi

MIG (GMAW)
Filo animato (FCAW)
Scriccatura (CAC-A)
Arco sommerso (SAW)

Alimentazione

Trifase

Ciclo di Lavoro

402: 300 A @ 32 VDC, 100%
602: 450 A @ 38 VDC, 100%
852: 650 A @ 44 VDC, 100%

Peso netto

402: 147 kg
602: 174 kg
852: 214 kg

The Power of Blue.®

**Prestazioni superiori nella
saldatura ad arco**
con processo di saldatura MIG.

**Controllo interno digitale del
voltage (DVC)** permette
all'operatore di presetare il voltage
prima di innescare l'arco.

Due terminali positivi di uscita
permettono la selezione dello
stabilizzatore consentendo
all'operatore di ottimizzare le
prestazioni.

**Compensazione della tensione di
linea** assicura ottime prestazioni di
saldatura, compensando le variazioni
di linea del $\pm 10\%$.

Pannello di controllo
permette facili ed efficienti operazioni

Voltmetro e Amperometro digitali
consentono una semplice
visualizzazione dei parametri anche a
lunga distanza.

Pres a 14 pin consente una facile e
rapida connessione con tutti gli
accessori Miller.

Doppia presa a 115 V fornisce una
alimentazione ausiliaria di 15 amps.



Deltaweld 602



Comando on/off permette
all'operatore di accendere o
spegnere il generatore a distanza.

Controllo remote voltage
consente di variare il voltage
dall'alimentatore.

Efficienza del generatore
garantisce l'economizzazione dei
consumi permettendo un ritorno
rapido dell'investimento.

Fan On Demand®
Il sistema si attiva quando richiesto,
riducendo l'inquinamento acustico,
il consumo di energia e la quantità
di contaminanti esterni.

Protezione delle schede garantisce
una completa protezione delle parti
elettroniche incluse nelle unità
ausiliarie e nel generatore stesso.

Prolunghe di collegamento
Permettono un'ottimale
connessione tra le varie unità.

Protezione termica di sovraccarico.

L'accensione della luce indica l'interruzione di
corrente. Aiuta a prevenire il danneggiamento
della macchina se viene superato il ciclo di lavoro.

CT S



CTS - Centro Tecnico Saldatura

di Sergio Nevola - P.IVA 04988460657

348 182 31 97 | 089 241828

Via Fabrizio Pinto, 65/73 - 84124 Salerno


www.ctsitalia.it Equipaggiamenti per la Saldatura Professionale

Proposta d'ordine

Impianti e consumabili	Stock No.	Descrizione	Qt.	Prezzo
Generatore				
Deltaweld 402	000 907 285	380/400/440 V, 50/60 Hz con CE		
Deltaweld 602	000 907 286	380/400/440 V, 50/60 Hz con CE		
Deltaweld 852	000 907 287	380/400/440 V, 50/60 Hz con CE		
Kit filtro aria	000 042 939	Smontato		
Sensore corrente	000 195 048	Smontato		
Alimentatori e cavi				
I-22 - 2 rulli	000186494	Vedere volantino dedicato		
XR Control	AA181538A	Standard		
ST-44 Base - 4 rulli	029007406			
ST-44 Digital - 4 rulli	029007404	Strumenti digitali		
ST-44 Ultra light- 4 rulli	029007407	Strumenti digitali, flussimetro, kit acqua		
Prolunga aria	028019248	2.5 m - I-22/24		
Prolunga aria	058019028	2.5 m - ST-44		
Prolunga acqua	058019016	2.5 m - I-22/24		
Prolunga acqua	058019032	2.5 m - ST-44		
Accessori				
Controllo a distanza On/Off	000 042 869			
Controllo polarità	000 042 871			
Selettore controllo processo	000 042 872			
Ruote maniglie	000 042 886			
Porta bombola	000 042 887			
Coolpack 1E	028 042 086	115 V		
Cavo di linea	057 014 043	4 m		
Cavo di massa	05 7014 141	3 m - 95 mm ²		
Adattatori Dinse	000 168 077			

Data:

Quotazione Totale:

 Il modello CE 50/60 Hz viene fabbricato in accordo con le norme IEC-974-1 e EN-60974-1.



CTS - Centro Tecnico Saldatura

di Sergio Nevola - P.IVA 04988460657

348 182 31 97 | 089 241828

Via Fabrizio Pinto, 65/73 - 84124 Salerno

www.ctsitalia.it Equipaggiamenti per la Saldatura Professionale

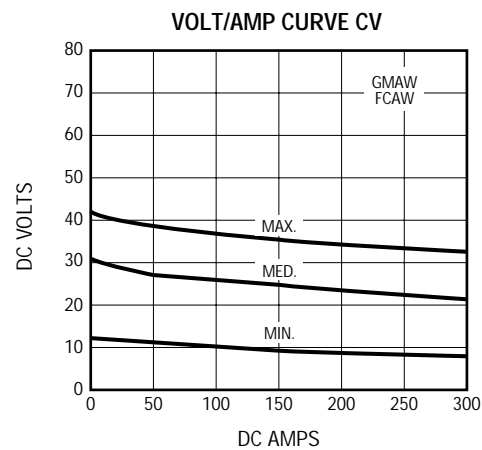
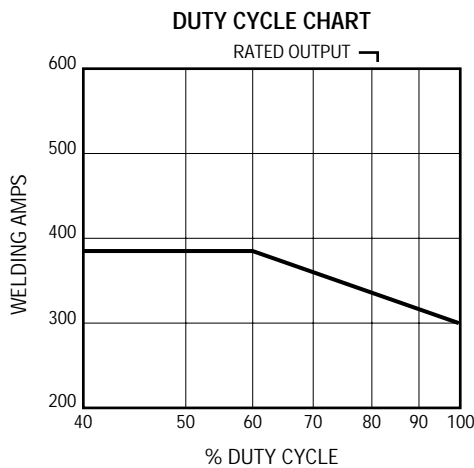
Specifiche tecniche Deltaweld® 402 (Soggetto a cambiamenti senza obbligo di preavviso)



Ciclo di Lavoro	Regolazione tensione	Valore di saldatura raccomandato	Max. Tensione a vuoto	Corrente nominale di ingresso, 50/60 Hz								Dimensioni	Peso	
				200 V	230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA			KW
300 A @ 32 VDC, 100%	10-32 V	15-32 V	42 VDC	48	42	27	25	23	21	17	16.9	12.9	Alt. 762 mm incluso ruote Larg. 585 mm Lung. 775 mm incluso maniglie	147 kg

Note: Per il cavo di linea e il valore dei fusibili consultare il manuale d'istruzione

Tabelle prestazioni



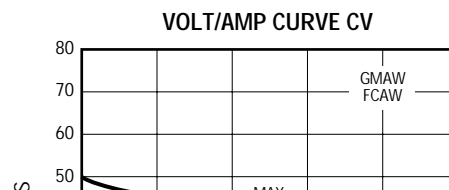
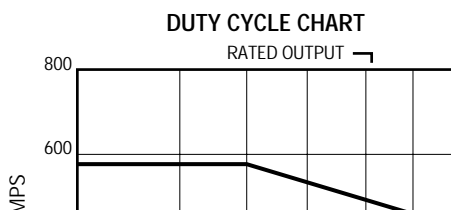
Specifiche tecniche Deltaweld® 602 (Soggetto a cambiamenti senza obbligo di preavviso)



Ciclo di Lavoro	Regolazione tensione	Valore di saldatura raccomandato	Max. Tensione a vuoto	Corrente nominale di ingresso, 50/60 Hz								Dimensioni	Peso	
				200 V	230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA			KW
450 A @ 38 VDC, 100%	10-38 V	15-38 V	48 VDC	72	63	39	37	33	32	25	25.1	21.1	Alt. 762 mm incluso ruote Larg. 585 mm Lung. 966 mm incluso maniglie	174 kg

Note: Per il cavo di linea e il valore dei fusibili consultare il manuale d'istruzione

Tabelle prestazioni



CTS - Centro Tecnico Saldatura

di Sergio Nevola - P.IVA 04988460657

348 182 31 97 | 089 241828

Via Fabrizio Pinto, 65/73 - 84124 Salerno

www.ctsitalia.it Equipaggiamenti per la Saldatura Professionale

Specifiche tecniche Deltaweld® 852 (Soggetto a cambiamenti senza obbligo di preavviso)

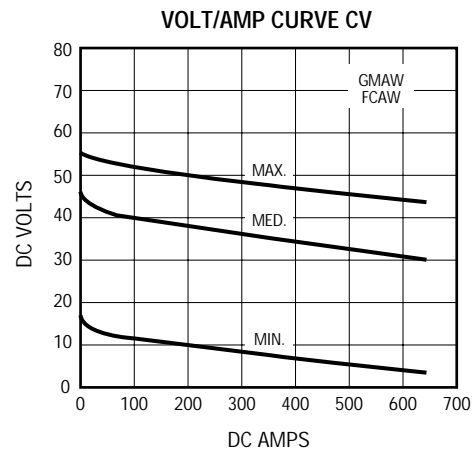
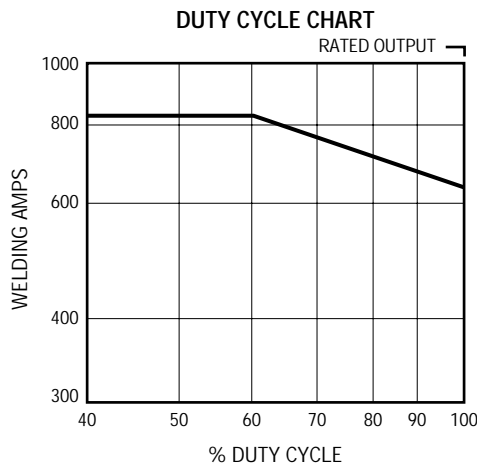


Ciclo di Lavoro	Regolazione tensione	Valore di saldatura raccomandato	Max. Tensione a vuoto	Corrente nominale di ingresso, 50/60 Hz								Dimensioni	Peso
				200 V	230 V	380 V	400 V	440 V	460 V	575 V	KVA		
650 A @ 44 VDC, 100%	10-44 V	15-44 V	54 VDC	96	58	54	50	48	38	38.2	34.2	Alt. 762 mm incluso ruote Larg. 585 mm Lung. 775 mm incluso maniglie	214 kg

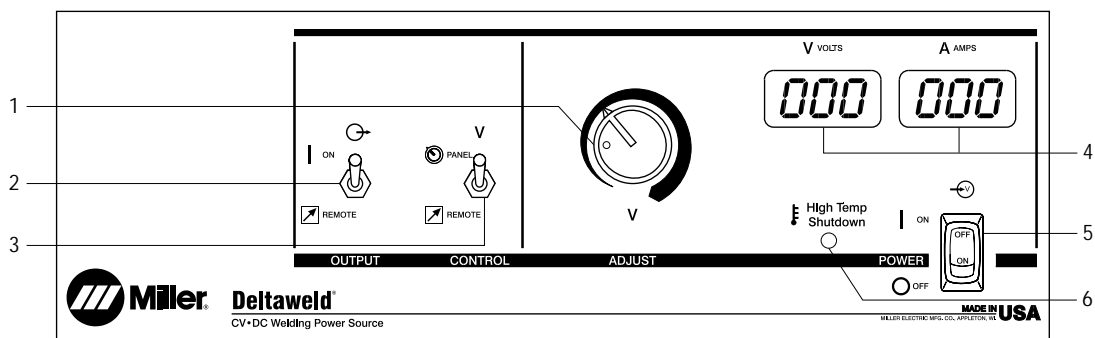
Note: Per il cavo di linea e il valore dei fusibili consultare il manuale d'istruzione

CE Il modello CE 50/60 Hz viene fabbricato in accordo con le norme IEC-974-1 e EN-60974-1.

Tabelle prestazioni



Pannelli di Controllo



1. Regolazione tensione

3. Selettore comando a distanza della tensione

5. Interruttore generale acceso/spento



CTS - Centro Tecnico Saldatura

di Sergio Nevola - P.IVA 04988460657

348 182 31 97 | 089 241828

Via Fabrizio Pinto, 65/73 - 84124 Salerno

www.ctsitalia.it Equipaggiamenti per la Saldatura Professionale